

TS1770 硅钢片涂层附着性测试仪

产品概述

- 专用于进行硅钢片涂层附着性测试。
- 由固定支架, 10mm, 20mm和30mm的黄铜圆柱体组成。
- 可用于电工钢涂层附着性评级。
- 可广泛用于钢铁冶金厂、变压器/电机生产厂家等, 是电工钢性能检测不可缺少的设备。
- 参考标准: GB/T 2522-2017《电工钢带(片)涂层绝缘电阻和附着性测试方法》。



产品特点

- 装置: 装置是直径分别为10 mm、20 mm、30 mm, 公差为-0.5 mm ~ +0.1 mm的表面光滑的黄铜圆柱体。三个圆柱体都固定在同一个支架上。
- 试样: 在离钢带(片)边部不小于40 mm的地方, 沿平行于轧制方向剪切具有代表性的试样, 不得损伤试样涂层。试样尺寸: 宽度为30 mm±0.2 mm, 长度为280 mm~320 mm。如有特殊要求, 供需双方协商确定。

TS1780 电工钢叠装系数测量装置 (替代原型号TD9800)



*上图为参考示意, 实际交付可能会略有不同

产品概述

- 专用于测量电工钢片叠装系数的装置, 主要由精密电子天平、金属夹板、液压泵、长度测量装置、计算机软件等组成。
- 参考标准: GB/T 19289-2019《电工钢带(片)的电阻率、密度和叠装系数的测量方法》(天恒测控参与起草)、IEC 60404-13、ASTM 719/719M等。

产品特点

- 压力泵由计算机控制, 测试时对叠装样品施加约1 Mpa的压力。
- 长度测量装置准确测量叠装样品对角线二点的高度, 并自动传送至计算机。
- 可提前录入多组样品信息, 实现批量测试。
- 软件读取样品长度、宽度、叠装高度、质量、密度等数据, 并计算叠装系数 f 。
- 除设置必要参数和放置样品外, 其他测试过程可通过计算机软件自动完成。
- 软件测试完毕后可按用户自定义的模板生成测试报告, 支持导出和打印。
- 该装置可集成于电工钢性能全自动检测系统中, 实现自动上下料与测量。

技术规格

高度(h)测量	测量范围	0~65 mm
	最佳测量不确定度(k=2)	0.2%
质量(m)测量	测量范围	0~3.2 kg
	最佳测量不确定度(k=2)	0.1 g
叠装系数(f)测量	施压范围	(1 ± 0.05) MPa
	测试时间	约30 s~40 s/次(含加压时间)
	最佳测量不确定度(k=2)	0.2%
试样要求	再现性(标准差)	0.5%
	片数	无取向钢: 不少于16片 取向钢: 不少于24片
	尺寸(W × L)	30 mm × (280~320) mm
	其他要求	表面应清洁、平整、无斑痕、划痕、毛刺