

## TS1800 电工钢片反复弯曲试验装置

### 产品概述

- 此设备是专用于进行电工钢片弯曲和平面反向弯曲的测试设备。
- 配有专用的板材夹持装置,适用于检测单片电工钢片在反复弯曲中承受塑性变形的性能及显示出的缺陷。
- 参考标准:YB/T 4731-2019《电工钢带(片)反复弯曲试验方法》(天恒测控参与起草)。

### 产品特点

- 多种巧妙的夹持设计,测试人员可使用此设备方便快速的夹持电工钢片。
- 此设备可通过紧固螺丝和底部的虎钳十分方便的固定在桌面上,环境适应性强。
- 下夹块的弯曲半径为5 mm,试样的弯曲半径不小于 $\pm 90^\circ$ 。
- 上部的弹簧可以给被测钢片施加十分稳定的张力。
- 数字计数器实时显示弯曲次数。
- 符合人体工程学的设计,操作方便且舒适。



\*上图为参考示意,实际交付可能会略有不同

### 技术规格

弯曲半径	5 mm
弯曲角度	$\pm 90^\circ$
计数范围	0~9999
试样尺寸	30 mm × (280~320) mm (宽×长)

### 一般技术规格

供电电源	AC (220 ± 22) V, (50 ± 2) Hz
温度性能	工作温度:0°C~40°C; 储存温度:-20°C~70°C
湿度性能	工作湿度:40%~80% R·H不结露; 储存湿度:< 95% R·H, 不结露
整体尺寸	255 mm(W) × 180 mm(D) × 565 mm(H)

## TS1810 电工钢片反复弯曲自动试验装置 (替代原型号TD8568)

### 产品概述

- TS1810是专用于进行电工钢片弯曲和平面反向弯曲的测试设备。
- 可全自动检测单片电工钢片在反复弯曲中承受塑性变形的性能及显示出的缺陷。
- 参考标准:GB/T 2521.1-2016《全工艺冷轧电工钢 第1部分:晶粒无取向带(片)》(附录A)、ASTM A720 / A720M等。

### 产品特点

- 全自动上料-检测-数据上传-下料。
- 可在0~9999范围内设置弯曲次数。
- 计数器实时显示弯曲次数,达到设置次数后自动停止。
- 可自动判断被弯曲样品是否产生裂纹或断裂(选件)。
- 可24小时不间断运行。
- 支持AGV、传输带、人工等上料方式。
- 保障人身安全、功能安全与信息安全。
- 可靠性、容错性、可升级、易维护性。
- 数据融合共享,数据的可比性与一致性。

### 选型指南

TS1810-	弯曲状态判断	
	代码	含义
	空	无弯曲状态自动判断功能
	A	有弯曲状态自动判断功能

选型示例: TS1810-A表示仪器有弯曲状态自动判断功能。可自动判断被弯曲电工钢样品是否产生裂纹或断裂。



\*该图仅供参考,依应用场景不同,配置和细节可能存在一定的差异。

### 技术规格

弯曲半径	5 mm
弯曲角度	$\pm 90^\circ$
弯曲速度	60次/分钟
计数范围	0~9999
样品张力	$\geq 70$ N
张力最佳测量不确定度(k=2)	0.5%
试样尺寸	30 mm × (280~320) mm (宽×长)