



## 产品概述

- 高自动化程度、高可靠性、高效率、可溯源和易维护的电工钢片磁性能自动测量系统。
- 兼容上料，称重，插片，爱泼斯坦方圈磁性能测量，叠装系数测量，封带，下料等功能。
- 一站式地解决电工钢从检测到装置溯源的问题，提升电工钢的检测能力和检测效率。

## 安全设计

- 透明屏蔽围挡：防止人员进入测试区域，同时可在外观察内部测试情况。
- 摄像头：四面屏蔽围挡的上面均装有一个高清摄像头，实现远程监控。
- 警示灯：正常工作时亮绿灯，异常状态时亮红灯(如送样车空或回收车已满)。
- 智能锁：当人员开门，则自动停止检测，避免出现安全事故。
- 操作员除维护外不进入检测区域，安全性非常高。

## 典型应用

- 大型钢企建立电工钢生产与检测智能化工厂。
- 电工钢应用企业电工钢来料全自动检测，检测数据自动导入产品设计。

## 产品特征

- 全自动上料-检测-数据上传-下料。
- 可24小时不间断运行。
- 支持AGV、传输带、人工等上料方式。
- 典型测量速度：350副/24小时。
- 测试频率：40 Hz...1 kHz可选。
- 保障人身安全、功能安全与信息安全。
- 可靠性、容错性、可升级、易维护性。
- 数据融合共享，数据的可比性与一致性。
- 设备留有校准接口和校准操作空间。